

Trattamenti Decorativi

Nichelatura opaca e lucida

Può essere utilizzato come trattamento finale o come intermedio in un ciclo di cromatura decorativa. Migliora le caratteristiche sia meccaniche (durezza) sia estetiche del manufatto.

Cromatura decorativa

Trattamento decorativo per eccellenza. Lucido oppure opaco, ha un'ottima resistenza contro l'ossidazione e l'usura, mantenendo inalterato nel tempo le caratteristiche.

Micropallinatura

Trattamento sia decorativo che funzionale. Migliora l'estetica del manufatto con un aspetto omogeneo ed uniforme e conferisce una durezza superficiale, con miglioramento delle caratteristiche di resistenza alla fatica. Ampia gamma di abrasivi e granulometrie: microsfera di vetro o ceramica e graniglia in acciaio. Sabbiatrici manuali, a cestello roante e cabina di sabbiatura (10 x 5 metri).

Trattamenti Funzionali

Cromatura dura a spessore

Un riporto di notevole durezza (800-1000 HV), resistente all'usura e alla corrosione con spessore da qualche micron a 0,5mm e oltre.

Zincatura

Viene normalmente utilizzato quando si ricerchi una buona resistenza contro l'ossidazione anche con spessori minimi. La successiva passivazione ne migliora le caratteristiche.

Zinco-Nichel

Il rivestimento in Zinco-Nichel offre un aspetto brillante, nessun infragilimento del metallo base da idrogeno, una resistenza alla corrosione nettamente superiore alla zincatura elettrolitica.

Passivazione e Cromatazione

Trattamento per creare o ripristinare, in maniera controllata e ripetibile, il normale strato di ossido superficiale dei metalli idonei, al fine di prevenirne la naturale corrosione.

Lavorazioni su acciaio inox

Lucidatura elettrolitica

Il trattamento viene eseguito sia su AISI 300 che su AISI 400.

Le caratteristiche sono.:

- . lucidatura superficiale
- . la possibilità di lucidare sia l'esterno che l'interno dei particolari, anche con geometrie complicate
- . un abbassamento della rugosità
- . un aumento della passività
- . l'idoneità del trattamento su manufatti dell'industria alimentare e farmaceutica

Per migliorare ulteriormente l'aspetto si può eseguire una successiva lucidatura a specchio, o una passivazione per aumentare ulteriormente la resistenza agli agenti ossidanti.

Altre lavorazioni su acciaio inossidabile

- Decapaggio

- Micropallinatura

con macchine dedicate all'acciaio inossidabile per prevenire contaminazioni con altri metalli

- Passivazione

- Cromatura dura a spessore

Elenco delle nostre lavorazioni.:

Trattamenti Meccanici

Smerigliatura
Lucidatura
Satinatura
Micropallinatura

Trattamenti Chimici

Sgrassatura
Sgrassatura ad ultrasuoni
Decapaggio
Passivazione – Applicazioni Top Coat
Cromatazione

Trattamenti Galvanici

Nichelatura
Cromatura decorativa
Cromatura nera

Zincatura elettrolitica
Zinco-Nichel

Cromatura dura a spessore

Trattamenti superficiali

Lucidatura elettrolitica acciaio inox



www.lagalvanotecnica.com



La Galvanotecnica snc
di Pasquale Cantarelli & C.
Via Zignola 2/c – 47122 Forlì
Tel. 0543756210 – Fax 0543754047
e-mail info@lagalvanotecnica.com
P.IVA 02274780408

la galvanotecnica snc
TRATTAMENTI SUPERFICIALI GALVANICI